

Винахід відноситься до взуттєвої промисловості, а саме до способів виготовлення взуття "Мокасини" з литою підошвою.

Технічна суть винаходу полягає в тому, що в способі виготовлення взуття "Мокасини" з литою підошвою, який включає складання об'ємної заготовки верху шляхом моделювання, розкрою матеріалу верху, з'єднання його з вставкою та пошив, одягання об'ємної заготовки верху на колодку, формування низу взуття та з'єднання його з об'ємною заготовкою верху, згідно винаходу, об'ємну заготовку верху моделюють у вигляді єдиного конструктиву союзки цільного крою, яка одночасно закриває задню та носково-пучкову частину сліду і переходить на її бічну поверхню в місці з'єднання зі вставкою овальної форми, а під час розкрою матеріалу заготовки верху взуття на союзці цільного крою по сліду формують перфораційні отвори та вирізають поздовжню виточку зшиваючи її формують ребро жорсткості, а формування низу взуття та з'єднання його з об'ємною заготовкою верху суміщають між собою та проводять шляхом опускання колодки з об'ємною заготовкою верху на матрицю з попередньо залитим в неї поліуретаном та щільно притискають її по всьому периметру матриці.

Запропонований спосіб виготовлення взуття «Мокасини» з литою підошвою, дозволяє спростити технологічний процес виготовлення взуття, знизити затрати сировини, знизити собівартість оснастки, а також покращити експлуатаційні показники взуття.