

Винахід належить до галузі поліграфії, а саме - до брошурувально-палітурного виробництва, що здійснює випуск книжкової продукції укомплектованої підібраними фальцьованими зошитами, зшитими нитками у книжкові блоки, окантованими і обрізаними з трьох сторін.

Спрощена напівжорстка книжково-журнальна обкладинка складається із розгортки, що висікається із цілісного аркуша тонкого картону 0,3-0,8 мм, або щільного паперу 300-400 г/м<sup>2</sup>, після того, як її лицьова поверхня задрукована поліграфічними фарбами, або іншими друкарськими компонентами, припресована полімерна плівка, або нанесений захисний лак, в склад якої входить дві сторінки обкладинки за шириною блоку і корінець, яка відрізняється тим, що в ній додатково є крайки у верхній і нижній частинах першої і другої сторінок обкладинки, загнуті і приклеєні всередину розгортки, і два клапани, що за розмірами дорівнюють першій і другій сторінкам обкладинки, загнуті всередину розгортки і приклеєні по всій площині обкладинки, після того як були загнуті всередину і приклеєні крайки у верхній і нижній частинах першої і другої сторінок обкладинки.

Спосіб виготовлення спрощеної напівжорсткої книжково-журнальної обкладинки для криття блоків підібраних позошитно, прошитих нитками, окантованих і обрізаних з трьох сторін, який полягає у висіканні розгортки обкладинки і одночасному бігуванню місць згинів крайок і клапанів, який відрізняється тим, що після висікання і бігування розгортки, на крайки і клапани наноситься клей, після чого, загинаються і приклеюються крайки, а потім клапани до внутрішньої сторони обкладинки.

За рахунок конструктивно утвореної подвійної товщини обкладинки із матеріалу її виготовлення, а також загинання та приклеюванню крайок і клапанів по всій площині обкладинки, збільшується її міцність і жорсткість при довготривалому відкриванні книги, а також стійкість до загинання, що покращує експлуатаційні властивості обкладинки.