

Використання: винахід належить до промисловості вогнетривких матеріалів і може бути використаний у виробництві корундових виробів, які застосовуються для футерування високотемпературних агрегатів з температурою служби до 1850 °С, наприклад, реакторів виробництва технічного вуглецю, в яких швидкість газових потоків досягає ~ 400-450 м/сек.

Задача: створення щільних, міцних і термостійких корундових вогнетривких виробів.

Суть винаходу: шихта для виготовлення корундових вогнетривких виробів містить корунд фракцій 3-2, 2-1, 1-0,5, менше 0,5 мм при їх співвідношенні від 0,9:1,0:0,6:0,8 до 1,0:0,9:0,3:0,6-1,0-69,0 мас. %, тонкомелений α - Al_2O_3 фракції менше, ніж 0,06 мм - 12,5-16,5 мас. %, активний глинозем з вмістом α - Al_2O_3 не менше, ніж 98 % і питомою поверхнею часток 4-5 м²/г - 7,0-8,0 мас. %, комбіновану добавку оксиду хрому з масовою часткою Cr_2O_3 не менше, ніж 99 % і переважним розміром часток менше 2 мкм і діоксиду цирконію з масовою часткою ZrO_2 не менше, ніж 98 % і переважним розміром часток менше 4 мкм при співвідношенні цих оксидів від 0,8:0,3 до 1,0:0,2-11,5-14,5 мас. %, технічний лігносульфонат (понад 100 % на суху речовину - 1,0-1,5 мас. %).