

Шнековий сепаратор виконаний у вигляді подвійного шнекового преса, який складається привідного валу, до якого жорстко кріпиться шнек попереднього віджимання і остаточного віджимання з кінцевим валом, обидва шнеки жорстко скріплені між собою з'єднувальною муфтою і вільно обертаються на підшипникових вузлах, які в свою чергу знаходяться на привідному і кінцевому валах, крім цього перший шнек знаходиться у зоні А обмеженої циліндром попереднього віджимання з отворами для видалення фільтрату, а другий у зоні Б обмеженої циліндром остаточного віджимання з отворами для видалення фільтрату, ці два циліндри жорстко скріплюються з'єднувальним циліндром з фігурною вставкою і кільцевим отвором для подачі неочищеного фільтрату після попереднього віджимання, подача сировини здійснюється через лійку на циліндрі попереднього віджимання, а видалення кеку проходить через патрубок, який знаходиться на циліндрі остаточного віджимання, також до корпусу кріпляться лійка для подачі сировини, у нижній частині сепаратора є місткості для фільтрату попереднього і остаточного віджимання з трубопроводами для видалення фільтрату.