

Спосіб відноситься до електротермії, процесів зварювання, металургії і може застосовуватися в промисловості для попереднього визначення параметрів процесу високочастотної індукційної термічної обробки шляхом проведення її на спеціальних зразках. При цьому, на спеціальних зразках здійснюється фізичне моделювання і корегування параметрів процесу високочастотної індукційної термічної обробки, а самі отримані зразки у подальшому піддаються наступним випробувань по визначенню механічних властивостей та інших видів випробувань.