

Технічне рішення належить до галузі переробки корисних копалин, а саме до збагачення залізистих руд та може бути використано для видалення з вихідної сировини шкідливих домішок. Спосіб збагачення залізних руд, що включає видобуток та переробку вихідної сировини з отриманням мартенівської руди з якістю 54 % заліза та агломераційної руди з якістю 57 % заліза, згідно технічному рішенню мартенівську руду піддають сухій гравітаційній сепарації з отриманням важкого продукту у вигляді збагаченої мартенівської руди з якістю 58 % заліза, і легкого продукту, легкий продукт мартенівської руди піддають подрібненню до крупності -2 мм, а агломераційну руду піддають грохоченню по класу 2 мм, отримуючи надрешітний продукт крупністю + 2мм у вигляді агломераційної руди з якістю 61 % заліза, і підрешітний продукт крупністю -2 мм, причому подрібнений до - 2 мм легкий продукт сухої гравітаційної сепарації змішують з підрешітним продуктом грохочення агломераційної руди крупністю -2 мм та піддають спільній переробці у вихровому повітряно-мінеральному потоці, отримуючи легкий продукт у вигляді клінкерної сировини, а важкий продукт піддають магнітній сепарації з отриманням немагнітної фракції у вигляді клінкерної кварц-силікатної сировини та магнітної фракції у вигляді агломераційної руди з якістю 61 %, надрешітний продукт грохочення агломераційної руди і магнітний продукт магнітної сепарації об'єднують при цьому збагачену мартенівську руду, збагачену агломераційну руду та клінкерну кварц-силікатну сировину надсилають відповідним споживачам.