

Спосіб отримання відливків з жароміцного сплаву на основі нікелю, що включає розплавлення та заливку рідкого металу, який **відрізняється** тим, що заливку металу здійснюють у керамічну форму, яка розміщена у рідкому алюмінії, температура якого дорівнює $690 \pm 10^{\circ}\text{C}$.