

1. Спосіб виготовлення декоративних виробів, що включає формування, фарбування, сушіння виробу, який **відрізняється** тим, що спочатку розігрівають ненасичену полієфірну смолу до температури 40-50°C, додають каталізатор для прискорення реакції, потім додають крейду як наповнювач та пісок будівельний у наступному співвідношенні компонентів, г:

полієфірна смола	900-1100
каталізатор	4-5
крейда	1400-1600
пісок будівельний	900-1100,

все перемішують до отримання однорідної консистенції, додають 15-25 г отверджувача, знову перемішують і отриману масу заливають у розбірну форму, що складається з кожуха та силіконової вставки всередині нього і знаходиться на центрифугі, яку обертають протягом 5 хвилин для рівномірного розтікання маси по формі, після цього форму знімають з центрифуги, ставлять на стіл, і у формі відбувається реакція автокаталітичного характеру з підвищенням температури до 130-140°C, після охолодження виробу до 50-70°C кожух та силіконову вставку форми розбирають, виймають з неї отриманий декоративний виріб, який перед фарбуванням шліфують.

2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як ненасичену полієфірну смолу використовують Polimal 144-01.

3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як каталізатор використовують препарат, що містить кобальт.

4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як отверджувач використовують оксиліт.

5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що до отриманих виробів шляхом прикріплення додають декоративні деталі.