

Нижняя рама вагона-самосвала (думпкара), в которой двутавры хребтовой балки выполнены сборно-сварными, а их вертикальные стенки имеют толщину, различную по длине хребтовой балки, при этом толщина вертикальных стенок двутавров в зоне конечных и шворневых кронштейнов в 1,2-1,4 раза превышает толщину вертикальных стенок в зоне цилиндрических кронштейнов.