

Способ факельного торкретирования металлургического агрегата включает подачу на футеровку рассредоточенных струй огнеупорного порошка, топлива и кислорода. Торкретирование осуществляют после продувки кислородом расплава до содержания в нем углерода не более чем 2,5 %, а потом производят продувку до необходимого содержания углерода.