

Спосіб факельного торкретування металургійного агрегату включає подачу на футерівку розосереджених струменів вогнетривкого порошку, палива і кисню. Торкретування здійснюють після продувки киснем розплаву до вмісту в ньому вуглецю не більше 2,5 %, а потім ведуть продувку до необхідного вмісту вуглецю.