

Дисковый экструдер-диспергатор содержит корпус с загрузочным бункером, неподвижный диск с экструзионным отверстием, вращающийся диск, образующий с неподвижным диском рабочее пространство. Неподвижный диск выполнен с каналами и установлен на расстоянии 3 - 20 мм от стенки корпуса. Боковая поверхность вращающегося диска выполнена в виде шнека, а торцевая его поверхность имеет углубления, расположенные напротив каналов неподвижного диска и имеющие переменную глубину по всей своей длине.