

Способ обточки деталей с допуском переменного сечения, при котором частоту вращения детали постепенно изменяют, поддерживая постоянство скорости резания. Во время обработки изменяют не только частоту вращения детали, но и величину подачи на ее оборот по закону, который обеспечивает постоянство площади поперечного сечения слоя металла, срезаемого за оборот детали.