

Спосіб зменшення похибки прямого вимірювання величини напружень на поверхні гігроскопічних матеріалів у процесі гідротермічної обробки, який здійснюють прямим методом шляхом компенсації різниці деформацій на поверхні гігроскопічного матеріалу та еталоні при підведенні зовнішнього механічного навантаження до еталона, який **відрізняється** тим, що з метою зменшення похибки контролюють різницю величин деформацій у матеріалі та еталоні.