

Способ уменьшения погрешности прямого измерения величины напряжений на поверхности гигроскопических материалов в процессе гидротермической обработки осуществляют прямым методом путем компенсации разницы деформаций на поверхности гигроскопического материала и эталоне при подведении внешней механической нагрузки к эталону. С целью уменьшения погрешности контролируют разницу величин деформаций в материале и эталоне.