

Спосіб виготовлення компаунду, що включає утворення складу, що твердіє, пластифікатора, введення підігрітого наповнювача і змішування складу з отверджувачем, який **відрізняється** тим, що утворення складу, що твердіє, здійснюють змішуванням епоксидної смоли з пластифікатором, кількість якого складає від 8 до 12 % від маси епоксидної смоли, в отриману суміш вводять розчинник, кількість якого складає від 25 до 35 % від маси епоксидної смоли, вводять підігрітий до температури 65-80 °С наповнювач - промитий кварцовий пісок або електрокорунд, або карбід бору, або доломіт, кількість якого складає від 75 до 125 % від маси епоксидної смоли, змішують склад з отверджувачем, кількість якого складає від 15 до 30 % від маси епоксидної смоли.