

Спосіб оздоблення керамічної плитки, що включає стадії ангобування, глазурування, сушіння плитки, випалювання і задруковування фарбою трафаретним способом з наступним сушінням напівпродукту, який **відрізняється** тим, що для задруковування використовують фарбу УФ-затвердіння, а стадію сушіння напівпродукту здійснюють за допомогою УФ-ламп, причому процес сушіння напівпродукту ведуть протягом 5-10 сек.