

Спосіб отримання препрегу на основі епоксидних зв'язуючих і волокнистих наповнювачів, що включає транспортування наповнювача, його низькочастотну ультразвукову обробку в просочувальній ванні на частоті 18-22 кГц, амплітуді 30-80 мкм при 50-80 °С, а потім низькочастотну ультразвукову обробку просоченого волокнистого наповнювача при частоті коливань 17-22 кГц, амплітуді 10-90 мкм при тій же температурі, який **відрізняється** тим, що ультразвукову обробку зв'язуючого проводять одночасно у низькочастотному і високочастотному ультразвукових діапазонах протягом 15-25 хв., при цьому ультразвукову обробку у низькочастотному діапазоні проводять при інтенсивності 2-3 Вт/см², а у високочастотному діапазоні - при інтенсивності 15-25 Вт/см², амплітуді 0,001-0,003 мкм, частоті 1000-2000 кГц, причому ультразвукову обробку просоченого волокнистого наповнювача проводять при інтенсивності 2-3 Вт/см² протягом 0,5-1,0 с.