

Способ получения препрега на основе эпоксидных связующих и волокнистых наполнителей включает транспортировку наполнителя, его низкочастотную ультразвуковую обработку в пропиточной ванне, а потом низкочастотную ультразвуковую обработку пропитанного волокнистого наполнителя. Ультразвуковую обработку связующего проводят одновременно в низкочастотном и высокочастотном ультразвуковых диапазонах. Ультразвуковую обработку в низкочастотном диапазоне проводят при интенсивности 2-3 Вт/см², а в высокочастотном диапазоне - при интенсивности 15-25 Вт/см², амплитуде 0,001-0,003 мкм, частоте 1000-2000 кГц. Ультразвуковую обработку пропитанного волокнистого наполнителя проводят при интенсивности 2-3 Вт/см² на протяжении 0,5-1,0 с.