

Спосіб отримання препрегу на основі епоксидних зв'язуючих і волокнистих наповнювачів включає транспортування наповнювача, його низькочастотну ультразвукову обробку в просочувальній ванні, а потім низькочастотну ультразвукову обробку просоченого волокнистого наповнювача. Ультразвукову обробку зв'язуючого проводять одночасно у низькочастотному і високочастотному ультразвукових діапазонах. Ультразвукову обробку у низькочастотному діапазоні проводять при інтенсивності $2-3 \text{ Вт/см}^2$, а у високочастотному діапазоні - при інтенсивності $15-25 \text{ Вт/см}^2$, амплітуді $0,001-0,003 \text{ мкм}$, частоті $1000-2000 \text{ кГц}$. Ультразвукову обробку просоченого волокнистого наповнювача проводять при інтенсивності $2-3 \text{ Вт/см}^2$ протягом $0,5-1,0 \text{ с}$.