

Спосіб просочування деревини включає попереднє прогрівання деревини водяною парою атмосферного тиску, обробку деревини в холодній просочувальній рідині. Прогрівання деревини ведуть перегрітою ненасиченою парою з температурою 110-150 °С при багатократній циркуляції пари з відбором з циркуляційного контуру конденсату і відпрацьованої пари.