

Корисна модель відноситься до легкої промисловості, а саме до технології виготовлення верхнього одягу і дозволяє розширити асортимент прорізних кишеней. У напрямку моди останніх років з'явився новий принцип створення практичного, функціонального одягу, у якій відіграє велику роль обробка різних видів кишеней. У цей час розроблені різні способи обробки прорізних кишеней. Але не всі з них універсальні і технологічні.

Найбільш близьким до рішення, що заявляється, є відомий спосіб обробки прорізної кишені в «листочку» і в «рамку» (Савостий А. В. Меликов Е. Х. «Технология швейных изделий» Учебник для высших учебных заведений). Цей спосіб включає: позначку місця розташування кишені, обробку листочки, пришивання верхньої підкладки до листочки, пришивання підзора до нижньої підкладки кишені, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзором з нижньою підкладкою до пілочки, розрізання кишені, вивертання листочки на лицьовий бік, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки кишені, припрасування кишені.

При такій обробці кишені необхідно обшити листочку підкладкою листочки, підзор з основної тканини підігнувши нижній зріз, настрочити на нижню підкладку, листочку пришити до пілочки разом з верхньою підкладкою, підзор з нижньою підкладкою пришити до пілочки на відстані від шва пришивання листочки, рівній ширині листочки у готовому виді. Потім розрізати кишеню між рядками, не доходячи до їх кінців на 20 мм. У кінцях прорізу робиться надсічка під кутом до ліній рядків приточування листочки і підзора, не доходячи 1-2 мм до рядків. Кінці листочки разом з підкладкою вивертають на виворітний бік, розправляючи куточки, і закріплюють трьома зворотними рядками. Одночасно зшивають підкладку кишені шириною шва 10 мм. Обробка кишені в «рамку» проходить таку ж технологічну послідовність, тільки замість листочки обробляють обшивки. Обшивки заправують навпіл, потім приточують до пілочки з підкладками.

До недоліків цього способу можна віднести малу функціональність кишені, неможливість використання багатства оздоблення і різноманіття конструктивно-композиційного оформлення кишені.

Відомий спосіб обробки прорізної кишені в «листочку», що включає: позначку місця розташування кишені, обробку листочки, приточування тасьми - «блискавка» до нижнього зрізу листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до середньої підкладки, приточування підзора до нижньої підкладки, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки на лицьовий бік, приточування середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, припрасування готової кишені. (Хасанова К. С. Рябчиков М. Л. Бюлетень №2 від 15.02.2006. Українська Інженерно-Педагогічна Академія).

У пропонований спосіб обробки прорізної кишені в «листочку» входить: позначка місця розташування кишені, обробка листочки, приточування тасьми - «блискавка» до нижнього зрізу листочки, приточування верхньої підкладки до листочки, приточування підзора до середньої підкладки, приточування підзора до нижньої підкладки, приточування листочки з верхньою підкладкою і підзора з нижньою підкладкою до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки на лицьовий бік, приточування середньої підкладки з підзором, закріплення кінців листочки, зшивання підкладки, припрасування готової кишені.

В основу корисної моделі поставлено задачу вдосконалити спосіб виготовлення прорізної кишені з подвійним входом шляхом зміни технології виготовлення його і забезпечення можливості обробки з застосуванням різних видів матеріалів і деталей у будь-якому асортименті одягу.

Поставлена задача вирішується тим, що при способі виготовлення прорізної кишені поєднана обробка кишені в «листочку» і в «рамку» що включає: позначку місця розташування кишені, приточування тасьми - «блискавка» до обшивок, окантовування нижнього зрізу нижньої обшивки середньою підкладкою кишені, приточування листочки з обшивками до пілочки, розрізування кишені, вивертання листочки і обшивок на лицьовий бік, приточування верхньої підкладки до листочки, закріплення кінців листочки з обшивками, настрочування верхньої обшивки на нижньою підкладку, зшивання підкладки, припрасування готової кишені.

Відповідно до корисної моделі заправовані обшивки кишені настрочують на тасьму - «блискавка», приточують середню підкладку кишені до зрізу нижньої обшивки окантовуючи зріз обшивки, обробляють листочку і з обшивками настрочують на пілочку. Розрізають вхід до кишені. До листочки приточують верхньою підкладку кишені, верхньою обшивку настрочують на нижньою підкладку кишені.

Сутність корисної моделі пояснюється Фіг., на якій зображена послідовність обробки кишені. Листочка може бути суцільно викроєною або обшивною підкладкою листочки, котра може слугувати оздобом, якщо викроювати її з оздоблювальної тканини. У верхній край обшивної листочки можна застосовувати кант із оздоблювальної тканини або спеціальної тасьми. По верхньому краю листочки прокладена оздоблювальна строчка (строчка 1). Обшивки заправують навпіл і настрочують на тасьму - «блискавка» (строчки 2 і 3). До нижньої обшивки приточують середньою підкладку кишені (строчка 4) і настрочують окантовуючи зріз обшивки (строчка 5). Листочку і верхньою обшивку з тасьмою - «блискавка» приточують до пілочки рівної ширині листочки в готовому виді (строчки 6 і 7). До листочки приточується верхня підкладка кишені (строчка 8). Нижню підкладку кишені бажано викроювати з тканини верху для зменшення товщини в області швів і збереження форми кишені. Нижня підкладка приточується до пілочки в шов приточування верхньої обшивки (строчка 9). Кінці листочки з обшивками і тасьмою - «блискавка» виправляються, а потім закріплюються одночасно з внутрішніми кутами кишені подвійним зворотним рядком. Суміщають зрізи трьох підкладок кишені і зшивають швом шириною 10 мм. (строчка 10). При необхідності зріз підкладки можна обметати (строчка 11) або застосувати для зшивання підкладок кишені сточувально-обмотувальну машину і провести припрасування готової кишені. Напрямки входів в кишеню показані стрілками.

Таким чином, кишеня виконана запропонованим способом, має два входи один без застібки другий з застібкою на тасьму - «блискавка». Спосіб обробки кишені забезпечує конструктивну різноманітність прорізних кишеней, простоту обробки при застосуванні різних видів матеріалу для будь-яких асортиментів швейних виробів.

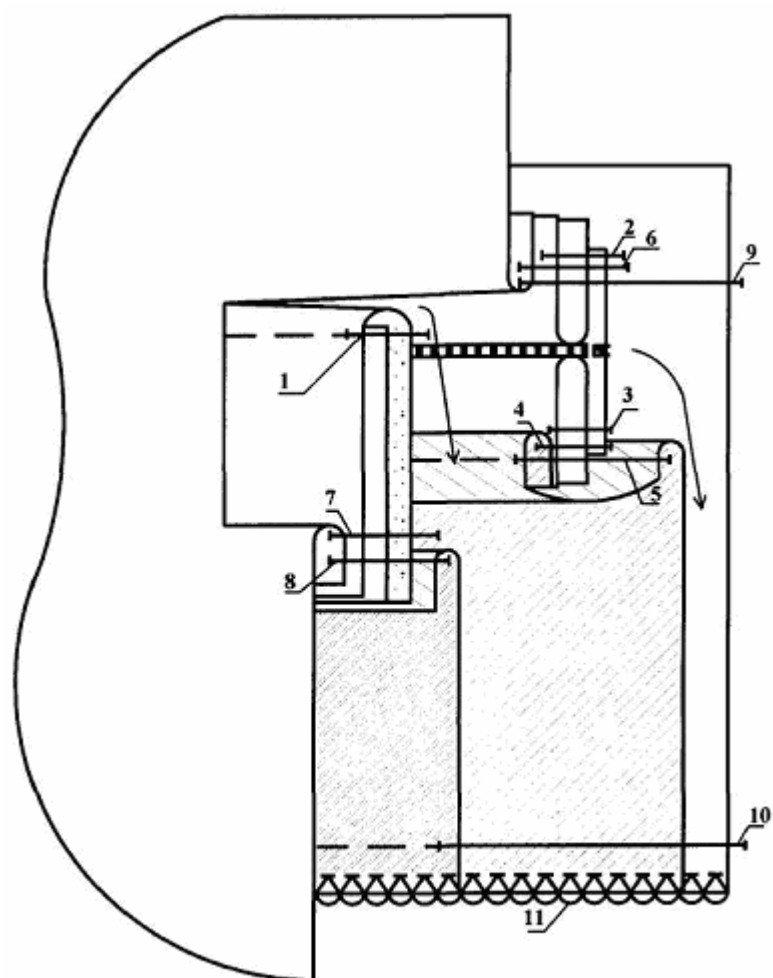


Fig.