

Спосіб калібрування гвинтової заготовки на крок, при якому гвинтовій заготовці надають обертового руху навколо її поздовжньої осі, а калібруючому інструменту - обертового руху навколо власної осі та поступального переміщення вздовж осі гвинтової заготовки, який **відрізняється** тим, що гвинтову заготовку розміщують ексцентрично на величину висоти її витка всередині калібруючого інструменту, який виконують у вигляді кільцевого диску і встановлюють під кутом до осі гвинтової заготовки, рівним куту підняття витків невідкаліброваної частини гвинтової заготовки.