

Спосіб прокатки штаб на неперервному стані, який включає розмотування штаби, прокатування її в клітках стана і змотування в рулон, який **відрізняється** тим, що при прокатуванні заднього кінця штаби електродвигун приводу робочих валків першої клітки стана вимикають, штабу прокатують (протягують) через холості робочі валки першої клітки робочими валками другої клітки стана.