

Способ прокатки полос на непрерывном стане, который включает размотку полосы, прокатывание ее в клетях стана и сматывание в рулон. При прокатывании заднего конца полосы электродвигатель привода рабочих валков первой клетки стана выключают, полосу прокатывают (протягивают) через холостые рабочие валки первой клетки рабочими валками второй клетки стана.