

1. Спосіб ремонту кульового млина в зборі, що включає операції звільнення барабана млина від куль і футерівки з кріпильними елементами, установки кульового млина на опорах стенда з можливістю обертання, дослідження і виявлення зношених ділянок елементів збірної конструкції кульового млина, відновлення наплавленням зношених ділянок, підготовки наплавних матеріалів, зварювального устаткування і облаштування робочих місць зварювальника усередині барабана та з зовнішньої його сторони, який **відрізняється** тим, що при відновленні елементів збірної конструкції кульового млина у вигляді лійки розвантажувальної, заздалегідь в ній видаляють лопаті, які утворюють рефлектор, потім відновлюють наплавленням зношені ділянки на її робочій поверхні з подальшою підготовкою заготовок лопатей і їх приварюванням за місцем замість видалених.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що заготовки лопатей виконують з можливістю їх сполучення з внутрішньою поверхнею лійки розвантажувальної.
3. Спосіб за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що заготовки лопатей додатково приварюють за місцем їх сполучення з внутрішньою поверхнею складової лійки розвантажувальної.