

Способ ремонта шаровой мельницы в сборе включает операции освобождения барабана мельницы от шаров и футеровки с крепежными элементами, установки шаровой мельницы на опорах стенда с возможностью вращения, осмотра и выявления изношенных участков элементов сборной конструкции шаровой мельницы, восстановления наплавкой изношенных участков, подготовки наплавных материалов, сварочного оборудования и обустройства рабочих мест сварщика внутри барабана и с внешней его стороны. При восстановлении элементов сборной конструкции шаровой мельницы в виде разгрузочной воронки, предварительно в ней удаляют лопасти, которые образуют рефлектор, потом восстанавливают наплавлением изношенные участки на ее рабочей поверхности с последующей подготовкой заготовок лопастей и их привариванием вместо удаленных.