

Спосіб ремонту кульового млина в зборі включає операції звільнення барабана млина від куль і футерівки з кріпильними елементами, установки кульового млина на опорах стенда з можливістю обертання, дослідження і виявлення зношених ділянок елементів збірної конструкції кульового млина, відновлення наплавленням зношених ділянок, підготовки наплавних матеріалів, зварювального устаткування і облаштування робочих місць зварювальника усередині барабана та з зовнішньої його сторони. При відновленні елементів збірної конструкції кульового млина у вигляді лійки розвантажувальної, заздалегідь в ній видаляють лопаті, які утворюють рефlector, потім відновлюють наплавленням зношені ділянки на її робочій поверхні з подальшою підготовкою заготовок лопатей і їх приварюванням за місцем замість видалених.