

Стрічкопиляльна лінія для виготовлення радіальних заготовок із деревини, що має два стрічкопиляльні верстати, механізм подачі у вигляді каретки із зворотно-поступальним рухом розпилюваного матеріалу, автоматизовану систему управління лінією, відрізняється тим, що механізм подачі виконаний з можливістю повороту заготовок по відношенню до стрічкопиляльних верстатів.