

Процес видалення технологічних забруднень з поверхонь клапанних гнізд головок блоків циліндрів та контролю щільності прилягання клапанів до клапанних гнізд, що включає промивання поверхні клапанних гнізд гасом, який **відрізняється** тим, що гас подають до впускного каналу головки блока циліндрів під тиском при відкритому положенні клапана, після цього поверхню головки циліндрів ретельно витирають, клапан закривають, знову підводять під тиском гас через впускний (випускний) канал та по візуально виявленому просочуванні гасу в місці прилягання тарілки клапана до клапанного гнізда роблять висновок про щільність прилягання клапанів до клапанних гнізд.