

Процесс удаления технологических загрязнений с поверхностей клапанных гнезд головок блоков цилиндров и контроля плотности прилегания клапанов к клапанным гнездам путем промывания поверхности клапанных гнезд керосином. Керосин подают к впускному каналу головки блока цилиндров под давлением при открытом положении клапана. После этого поверхность головки цилиндров тщательно вытирают, клапан закрывают, опять подводят под давлением керосин через впускной (выпускной) канал и по визуально обнаруженной пропитке керосина в месте прилегания тарелки клапана к клапанному гнезду делают вывод о плотности прилегания клапанов к клапанным гнездам.