

Спосіб склеювання шпону підвищеної вологості включає операції виготовлення шпону, сушіння шпону, приготування клею, нанесення клею на шпон, формування та підпресування пакетів шпону, склеювання пакетів шпону. Шпон висушують до визначеної підвищеної вологості. В процесі приготування клею до фенолоформальдегідної смоли як модифікувальну добавку додають фенолорезорцинову смолу. Склеювання пакетів шпону здійснюють за визначеним тиском та температурою.