

Способ агломерационного получения металлургического сырья, при котором в качестве исходного металлосодержащего сырья используют шламы - отходы металлургического производства, которые смешивают с измельченным твердым топливом - торфоуглеродной смесью, а после полного складывания шихты из нее формируют брикеты, которые укладывают слоем на постель, сформированную на рабочей поверхности непрерывного транспортирующего органа, после чего брикеты после сушки и предварительного нагрева подвергают восстановительному нагреванию в атмосфере сжигаемого газа с коэффициентом избытка воздуха  $\alpha = 0,55-0,8$ , а отходящие газы дожигают при удалении из зоны восстановительного нагрева и образованную тепловую энергию утилизируют в зоне сушки и предварительного нагрева исходного сырья, а полученные аглобрикеты подвергают укрепляющему нагреванию при температуре 1200-1300 °С воздействием инфракрасного излучения, при этом после термического воздействия аглобрикеты охлаждают путем контактного теплообмена с входным металлосодержащим сырьем, после чего образуют три технологических потока: один из которых - металлургическое сырье - товарные аглобрикеты направляют на склад, второй поток - обезвоженное входное металлосодержащее сырье направляется для составления шихты, а третий поток - возврат агломерационного процесса направляют в качестве компонента постели, которую формируют на поверхности непрерывного транспортирующего органа.