

Спосіб агломераційного одержання металургійної сировини, при якому як вихідну металовмісну сировину використовують шлами – відходи металургійного виробництва, які змішують зі здрібненим твердим паливом – торфовугільною сумішшю, а після повного складання шихти з неї формують брикети, які укладають шаром на постіль, сформовану на робочій поверхні безперервного транспортуючого органу, після чого брикети після сушіння і попереднього нагрівання піддають відновлювальному нагріванню в атмосфері спалюваного газу з коефіцієнтом надлишку повітря $\alpha=0,55-0,8$, а газу, що відходить, допалюють при видаленні із зони відновлювального нагрівання і утворену теплову енергію утилізують у зоні сушіння і попереднього нагрівання вихідної сировини, а отримані аглобрикети піддають зміцнюючому нагріванню при температурі $1200-1300\text{ }^{\circ}\text{C}$ впливом інфрачервоного випромінювання, при цьому після термічного впливу аглобрикети охолоджують шляхом контактного теплообміну з вхідною металовмісною сировиною, після чого утворюють три технологічних потоки: один із яких - металургійна сировина - товарні аглобрикети направляють на склад, другий потік - збезджену вхідну металовмісну сировину направляють для складання шихти, а третій потік - зворот агломераційного процесу направляють як компонент постелі, яку формують на поверхні безперервного транспортуючого органу.