

Вальцовый брикетный пресс содержит загрузочный бункер, механизм подпрессовки и два приводных вальца с рядами ячеек. Механизм транспортировки и подачи смеси выполнен в виде установленного неподвижно решета над приводным и натяжным барабанами с пропущенной через него цепью со скребками, охватывающей эти барабаны, и упруго установленного ролика над решетом для регулирования сечения. Приводной барабан установлен подвижно с возможной фиксацией в заданном положении, а натяжной - с возможностью перемещения в заданном направлении.