



УКРАЇНА

(19) UA (11) 58729 (13) U  
(51) МПК (2011.01)  
A43B 9/00  
A43C 1/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) РОЗБІРНЕ ВЗУТТЯ

1

(21) u201011072

(22) 14.09.2010

(24) 26.04.2011

(46) 26.04.2011, Бюл.№ 8, 2011 р.

(72) МІСЮРА ОЛЕГ КАРПОВИЧ

(73) МІСЮРА ОЛЕГ КАРПОВИЧ

(57) 1. Розбірне взуття, кожна одиниця якого містить підошву та верх, виконані з можливістю з'єднання між собою за допомогою з'єднуючого елемента, яке **відрізняється** тим, що підошва і верх є змінними та входять до комплексу змінних підошв і змінних верхів, причому кожна змінна підошва оснащена деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні одним змінним верхом, і кожний змінний верх оснащений деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні однією змінною підошвою.

2. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді дета-

2

лей-ремінців з отворами та деталей-ремінців з пряжками.

3. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталі-липучки.

4. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталей з гудзиками та деталей з петельками.

5. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталі-блискавки.

6. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталей з петельками та шнурка.

7. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталей-ремінців з можливістю зав'язування вузлами.

8. Розбірне взуття за п. 1, яке **відрізняється** тим, що з'єднуючий елемент виконаний у вигляді деталей з кільцями, деталей з петельками та стрижнів.

Корисна модель відноситься до легкої промисловості, а саме до конструкції розбірного взуття та може бути використано при виготовленні чоловічого, жіночого та дитячого взуття, яке має різноманітний зовнішній вигляд шляхом швидкої заміни одних деталей на інші, а саме заміни однієї підошви на іншу, або однієї моделі верху на іншу.

Найбільш близьким до рішення, що заявляється є розбірне взуття (патент РФ №1708269, МПК9 A43B 3/24 опублікований 30.01.92, бюл. №4), яке складається з підошви та верху, які з'єднані між собою через засоби кріплення. Недоліком такого рішення є неможливість мати набір взуття, в якому можливо швидко замінити підошву без каблучки на підошву з каблучкою, одну модель верху на другу та мати взуття з різноманітним зовнішнім виглядом.

Задачею корисної моделі є удосконалення моделей розбірного взуття, в якому можливо різноманітнити моделі взуття шляхом швидкої заміни одних змінних верхів на інші, одних змінних підошв на інші, а саме підошву без каблучки на пі-

дошву з каблучкою, одну модель верху на другу, таким чином досягається розширення асортименту розбірного взуття, комплект якого дозволяє різноманітнити його зовнішній вигляд в залежності від бажання власника, що до того ж дозволяє знизити затрати на придбання різних моделей взуття.

Поставлена задача вирішується запропонованим розбірним взуттям, кожна одиниця якого включає підошву та верх, виконані з можливістю з'єднання між собою за допомогою з'єднуючого елемента, в якому згідно корисної моделі підошва і верх є змінними та входять до комплексу змінних підошв і змінних верхів, причому, кожна змінна підошва оснащена деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні одним змінним верхом, і кожний змінний верх оснащений деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні однією змінною підошвою. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталей-ремінців з отворами та деталей-ремінців з пряжками. З'єднуючий елемент може бути виконаний у

(13) U

(11) 58729

(19) UA

вигляді деталі-липучки. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталей з ґудзиками та деталей з петельками. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталі-блискавки. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталей з петельками та шнурка. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталей-ремінців з можливістю зав'язування вузлами. З'єднуючий елемент може бути виконаний у вигляді деталей з кільцями, деталей з петельками та стрижнів.

Запропонована конструкція розбірного взуття складається з комплекту змінних підошв та комплекту змінних верхів. Комплект змінних підошв включає підошви різні за формою - з каблуком та без каблука, комплект верхів включає верхи різні за формою та кольоровою гамою. Завдяки тому, що кожна змінна підошва оснащена деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні одним змінним верхом, і кожний змінний верх оснащений деталлю чи деталями з'єднуючого елемента, що забезпечують з'єднання з принаймні однією змінною підошвою, досягається можливість легкої заміни однієї моделі верха на іншу, однієї моделі підошви на іншу.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де наведені:

на Фіг.1 - зображення варіантів зовнішнього вигляду розбірного взуття;

на Фіг.2 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей-ремінців з отворами та деталей-ремінців з пряжками;

на Фіг.3 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталі-липучки;

на Фіг.4 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей з ґудзиками та деталей з петельками;

на Фіг.5 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталі-блискавки;

на Фіг.6 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей з петельками та шнурка;

на Фіг.7 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей-ремінців з можливістю зав'язування вузлами;

на Фіг.8 - зображення послідовності виготовлення варіанту розбірного взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей з кільцями, деталей з петельками та стрижнів.

Розбірне взуття включає підошву 1 і верх 2, які є змінними та входять до комплекту змінних підошв і змінних верхів. Кожна змінна підошва 1 з'єднується із кожним змінним верхом 2 за допомогою з'єднуючого елемента 3. Кожна змінна підошва оснащена закріпленими на ній деталями з'єднуючого елемента 3, що забезпечують з'єднання зі змінним верхом, і кожний змінний верх 2 оснащений деталлю чи деталями з'єднуючого елемента 3, що забезпечують з'єднання зі змінною підошвою.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталей-ремінців з отворами 4 та деталей-ремінців з пряжками 5.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталі-липучки 6.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталей з ґудзиками 7 та деталей з петельками 8.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталі-блискавки 9.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталей з петельками 10 та шнурка 11.

З'єднуючий елемент 3 може бути у вигляді деталей-ремінців 12 з можливістю зав'язування вузлами.

З'єднуючий елемент 3 може бути виконаний у вигляді деталей з кільцями 13, деталей з петельками 8 та стрижнів 14.

Для заміни однієї деталі розбірного взуття на іншу, необхідно, після підбору бажаних моделей підошви та верха, з'єднати підошву з верхом за допомогою з'єднуючого елемента. Нижче наведені приклади конкретного виконання.

#### Приклад 1

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей-ремінців з отворами 4 і деталей-ремінців з пряжками 5, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 таким чином: кожний ремінець 4 з отворами, закріплений на змінній підошві 1 з'єднують з пряжкою відповідного ремінця 5, закріпленого на змінному верху 2 (Фіг.2).

#### Приклад 2

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді липучки 6, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 за допомогою липучки 6, одна частина якої закріплена на змінній підошві 1, а друга - на змінному верху 2 (Фіг.3).

#### Приклад 3

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді деталей з ґудзиками 7 та деталей з петельками 8, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 таким чином: кожний ґудзик закріплений на деталі змінної підошви 1 або на деталі змінного верха 2 протягають у відповідну петельку 8 зроблену на деталі змінної підошви 1 або на деталі змінного верха 2 (Фіг.4).

#### Приклад 4

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді блискавки, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 за допомогою блискавки 9, одна частина якої закріплена на змінній підошві 1, а друга - на змінному верху 2 (Фіг.5).

#### Приклад 5

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді, деталей з петельками 10 та шнурка 11, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 таким чином: у петельки 10 виконані в деталях закріплених на змінній підошві 1 та на змінному верху 2 протягають шнурок 11 та зав'язують його (Фіг.6).

#### Приклад 6

Для отримання моделі взуття із з'єднуючим елементом у вигляді ремінців 12, що зав'язуються у вузол, змінну підошву 1 з'єднують із змінним верхом 2 таким чином: ремінці 12 закріплені на

змінній підошві 1 зав'язують у вузол з ремінцями 12 закріпленими на змінному верху 2 (Фіг.7).

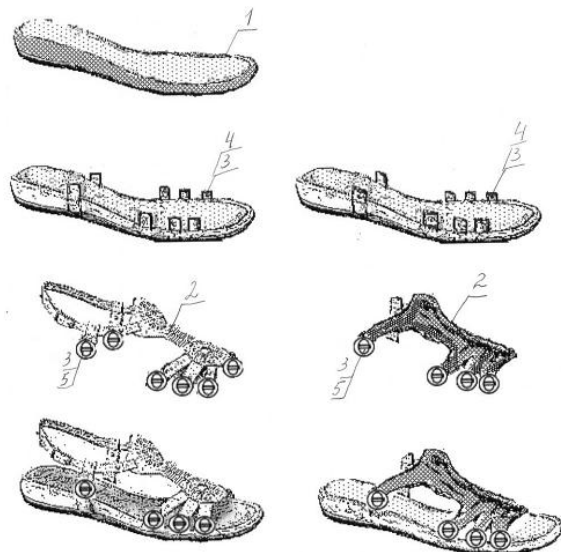
Таким чином, швидко і зручно досягається розширення асортименту взуття та можливість мати взуття з різноманітним зовнішнім виглядом.



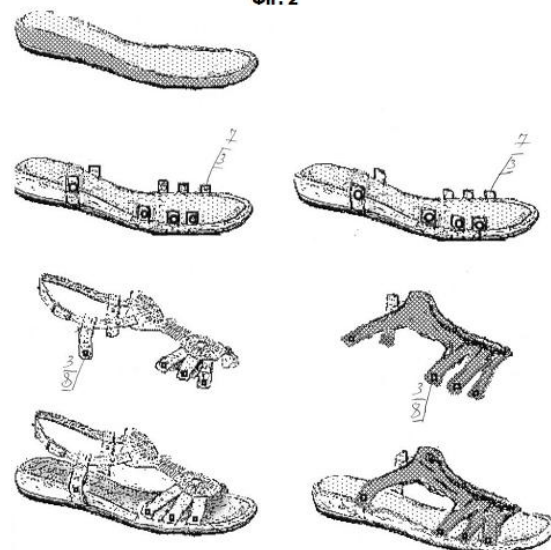
Фіг. 1



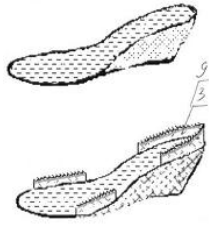
Фіг. 3



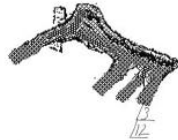
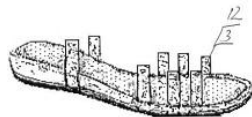
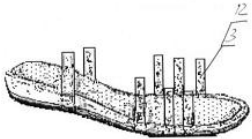
Фіг. 2



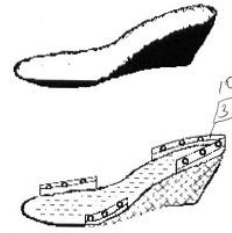
Фіг. 4



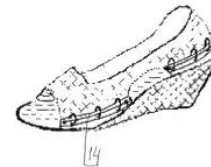
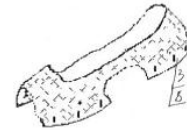
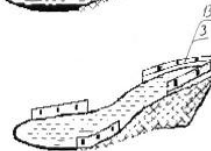
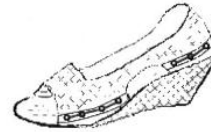
Фиг. 5



Фиг. 7



Фиг. 6



Фиг. 8