

Спосіб електроерозійної обробки фасонних порожнин в органічному середовищі, який **відрізняється** тим, що обробку здійснюють комбінованим електричним розрядом в три стадії: на першій ведуть чорнову обробку рельєфної частини порожнини імпульсним електричним розрядом (ЕІМО - електроімпульсна обробка) при нерухомому (або малорухомому:  $V < 0,5$  м/с) органічному середовищі; на другій ведуть чорнову (високопродуктивну) обробку основного об'єму матеріалу порожнини електричною дугою в потужному поперечному потоці органічного середовища (РОД - розмірна обробка дугою); на третій ведуть чистову обробку порожнини імпульсним електричним розрядом (ЕІМО) в нерухомому (або малорухомому:  $V < 0,5$  м/с) органічному середовищі.