



УКРАЇНА

(19) UA (11) 63371 (13) U
(51) МПК (2011.01)
B23D 19/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПОЗДОВЖНЬО-РІЗАЛЬНИЙ ВЕРСТАТ

1

2

(21) u201102186

(22) 24.02.2011

(24) 10.10.2011

(46) 10.10.2011, Бюл.№ 19, 2011 р.

(72) БУЯР ЄВГЕНІЙ БОРИСОВИЧ, УЛІТЬКО РО-
МАН МИКОЛАЙОВИЧ(73) БУЯР ЄВГЕНІЙ БОРИСОВИЧ, УЛІТЬКО РО-
МАН МИКОЛАЙОВИЧ(57) Поздовжньо-різальний верстат, який склада-
ється із станини, нижнього ножового вала, приво-

дного вала верхніх ножів, набору верхніх ножів, які закріплюються на опорній балці станини, який **відрізняється** тим, що з метою полегшення монтажу та ремонту поздовжньо-різального верстата верхні ножі виконані у вигляді кріпильного блока, під яким розташована монтажна консоль з тримачем ножа, який приводиться в рух через пасову передачу.

Корисна модель належить до вдосконалення поздовжньо-різального верстата для розрізання довгого полотна на стрічки.

Відомий поздовжньо-різальний верстат, що має верхні ріжучі ножі, розташовані на валу з груповим приводом, який розташований поперек ширини ріжучого верстата. Тому, заміна ножів призводить до переміщення всіх ножів розташованих ближче до краю вала. Необхідність переміщення декількох ріжучих ножів для заміни одного єдиного ножа є достатньо трудомістким процесом, який віднімає багато часу. Таким чином, заміна ріжучого ножа знижує ефективність роботи машини і збільшує витрати виробництва. Відповідно до цього, задачею корисної моделі є зменшення трудомісткості при зміні верхніх ріжучих ножів.

Задача корисної моделі - полегшення процесів монтажу та ремонту.

Відповідно корисної моделі задача вирішена за рахунок того, що верхні ножі виконані у вигляді кріпильного блока, під яким розташована монтажна консоль з тримачем ножа, який приводиться в рух через пасову передачу.

На фіг. 1 показано загальний вид запропонованого поздовжньо-різального верстата; на фіг. 2 - профільний вид верхнього ножа з фіг. 1; на фіг. 3 - загальний вид верхнього ножа з фіг. 2.

Поздовжньо-різальний верстат складається зі станини 1 з опорною балкою 2, приводних валів верхніх 4 та нижніх 3 ножів. Нижні ножі 5 закріплені на нижньому приводному валу 3. Рознімний блок 6 кріпиться на балці 2. Монтажна консоль 7 кріпиться до нижньої частини рознімного блока 6. Приво-

дний блок 8 кріпиться знизу до монтажної консолі 7. Приводний блок 8 складається з ведучого шківа 10, в якому закріплюється привідне кільце 16 з центральним отвором 17, в якому знаходяться протидіючі шпонки 9, тримача ножа 12, на якому встановлюється ведений шків 13 зі шпинделем 14, на який встановлюється ніж 15, закріплений гайкою 18. На ведучий 10 та ведений 13 шкиви надітий пас 11 для забезпечення обертового руху.

Поздовжньо-різальний верстат працює наступним чином.

Полотно, яке необхідно розрізати, подається між верхніми 15 та нижніми 5 ножами, які обертаються в напрямку руху полотна назустріч один одному.

Нижні ножі 5 приводяться в рух валом 3, на якому закріплені. Верхні ножі 15 приводяться в рух валом 4, який жорстко встановлений в центральних отворах 17 привідних кілець 16, в яких знаходяться протидіючі шпонки 9. Обертальний рух від вала 4 передається ведучому шківу 10, від якого через пасову передачу починає обертатися ведений шків 13, на якому за допомогою гайки 18 закріплений верхній ніж 15.

Наведена конструкція дозволить полегшити процеси монтажу та ремонту поздовжньо-різальних верстатів.

Конструкція складається:

1. Станина
2. Опорна балка
3. Вал з нижніми ножами
4. Приводний вал верхніх ножів
5. Нижній ніж

(13) U
(11) 63371
(19) UA

- 6. Кріпильний роз'ємний блок
- 7. Монтажна консоль
- 8. Приводний блок
- 9. Шпонка
- 10. Ведучий шків
- 11. Пас
- 12. Тримач ножа

- 13. Ведений шків
- 14. Шпindel
- 15. Верхній ріжучий ніж
- 16. Привідне кільце
- 17. Центральний отвір
- 18. Гайка.

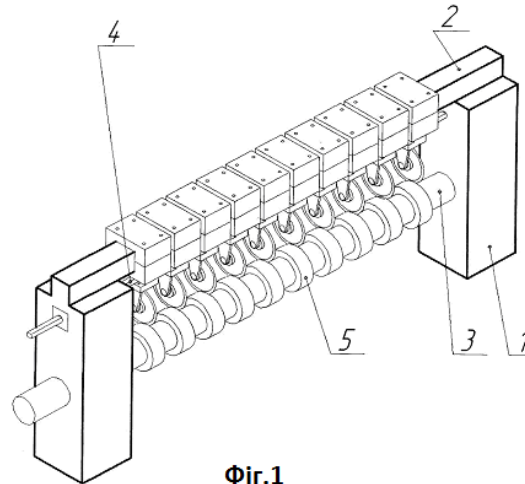


Fig. 1

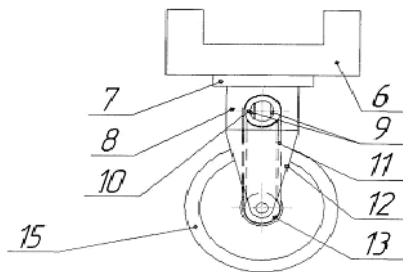


Fig. 2

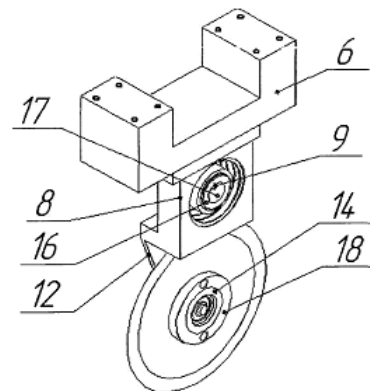


Fig. 3