

Способ изготовления котельных труб из аустенитной стали включает получение передельных горячедеформированных труб-заготовок. Осуществляют холодную прокатку заготовок за несколько проходов и термически обрабатывают после каждого прохода. После этого трубы подвергают волочению с последующим отжигом.