

Спосіб збирання головного блока і стикування його до багатоступінчастої ракети-носія, що включає установку перехідника у вертикальному положенні нижнім шпангоутом на основу кантувача, установку космічного апарата (КА) з адаптером на верхній шпангоут перехідника, розворот їх у горизонтальне положення, накочування циліндричного обтічника із зворотним конусом на КА за допомогою рухомого стенда, стикування циліндричного обтічника нижнім шпангоутом зворотного конуса до перехідника з утворенням головного блока (ГБ), відстикування ГБ від основи кантувача, послідовне стикування другого і третього ступенів ракети-носія (РН) нижніми шпангоутами до верхніх шпангоутів першого і другого ступенів відповідно у горизонтальному положенні, доставку ГБ на рухомому стенді до РН і стикування ГБ нижнім шпангоутом перехідника до верхнього шпангоута третього ступеня, який **відрізняється** тим, що після стикування першого і другого ступенів РН, до установки КА з адаптером на перехідник, третій ступінь з перехідником, нижній шпангоут котрого закріплений на внутрішній поверхні верхнього шпангоута третього ступеня, стикують нижнім шпангоутом третього ступеня до основи кантувача у горизонтальному положенні за допомогою рухомого стенда, потім циліндричний обтічник із зворотним конусом стикують нижнім шпангоутом зворотного конуса до верхнього шпангоута третього ступеня за допомогою рухомого стенда, відстиковують циліндричний обтічник від зворотного конуса за допомогою рухомого стенда і розвертають кантувач у вертикальне положення, після установки КА з адаптером на верхній шпангоут перехідника і розвороту кантувача у горизонтальне положення циліндричний обтічник накочують на КА за допомогою рухомого стенда і стикують циліндричний обтічник нижнім шпангоутом до верхнього шпангоута зворотного конуса з утворенням ГБ, а після відстикування ГБ від основи кантувача і його доставки за допомогою рухомого стенда ГБ стикують нижнім шпангоутом третього ступеня до верхнього шпангоута другого ступеня.