

Способ сборки головного блока и стыковки его с многоступенчатой ракетой-носителем. После стыковки первой и второй ступеней ракеты-носителя, до установки космического аппарата (КА) с адаптером на переходник, третью ступень с переходником, нижний шпангоут которого закреплен на внутренней поверхности верхнего шпангоута третьей ступени, стыкуют нижним шпангоутом третьей ступени к основанию кантователя в горизонтальном положении с помощью подвижного стенда. Затем цилиндрический обтекатель с обратным конусом стыкуют нижним шпангоутом обратного конуса к верхнему шпангоуту третьей ступени с помощью подвижного стенда. Отстыковывают цилиндрический обтекатель от обратного конуса с помощью подвижного стенда и разворачивают кантователь в вертикальное положение. После установки КА с адаптером на верхний шпангоут переходника и разворота кантователя в горизонтальное положение цилиндрический обтекатель накатывают на КА с помощью подвижного стенда и стыкуют цилиндрический обтекатель нижним шпангоутом к верхнему шпангоуту обратного конуса с образованием главного блока.