

1. Ліфтер для кріплення плити барабана млина, виконаний у вигляді бруса з еластичного матеріалу, переважно зносостійкої гуми, з металевою арматурою для встановлення кріпильних елементів, який **відрізняється** тим, що основа ліфтера в середній частині виконана з виступаючою прямолінійною ділянкою, ширина B якої дорівнює $0,4 \dots 0,5 A$, де A - ширина ліфтера, а висота F якої знаходиться у межах $15 \dots 25$ мм, металева арматура при цьому включає профіль U-подібного перерізу та смугу, причому профіль виготовлений з листового прокату товщиною $5 \dots 10$ мм або швелера №№ $6,5 \dots 12$ та розташований нижче смуги, висота профілю d знаходиться у межах $20 \dots 30$ мм, при цьому профіль містить подовжні глухі вирізи на горизонтальній поверхні з обох кінців, а смуга виготовлена з листового прокату товщиною $5 \dots 10$ мм та має краї, які підігнуті у площині поперечного перерізу металевої арматури під кутом $0^\circ \dots 15^\circ$, при цьому відстань h між нижньою поверхнею смуги та ребром двограних кутів основи знаходиться у межах $5 \dots 12$ мм, а ширина G смуги складає $0,5 \dots 0,9 A$, де: A - ширина ліфтера, яка виконана відповідно до співвідношення $A = K \cdot D$, де: D - внутрішній діаметр барабана, а K - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,07$, при цьому висота H ліфтера виконана відповідно до співвідношення $H = K_1 \cdot D$, де D - внутрішній діаметр барабана, а K_1 - коефіцієнт, який дорівнює $0,025 \dots 0,075$.
2. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що основа ліфтера містить ділянки, розташовані під кутом у межах $5^\circ \dots 10^\circ$ до горизонтальної площини.
3. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут скосу α бічної поверхні ліфтера вибраний у межах $10^\circ \dots 30^\circ$.
4. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут скосу α_1 бічної поверхні ліфтера вибраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
5. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що висота поверхонь C скосу з бічних сторін ліфтера виконана відповідно до співвідношення $C = K_2 \cdot H$, де: H - висота ліфтера, а K_2 - коефіцієнт, який дорівнює $0,4 \dots 0,5$.
6. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева арматура з'єднана із брусом ліфтера способом вулканізації.
7. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева арматура може бути виготовлена способом лиття або способом штампування.