

1. Ліфтер для кріплення плити барабана млина, виконаний у вигляді бруса з еластичного матеріалу, переважно зносостійкої гуми, з металевою арматурою для встановлення кріпильних елементів, який відрізняється тим, що основа ліфтера в середній частині виконана з виступаючою прямолінійною ділянкою, ширина B якої дорівнює $0,4 \dots 0,5 A$, де A - ширина ліфтера, а висота F якої знаходиться у межах $15 \dots 25$ мм, металева арматура при цьому включає профіль U - подібного перерізу та смугу, причому профіль виготовлений з листового прокату товщиною $5 \dots 10$ мм або швелеру №№ $6,5 \dots 12$ та розташований нижче смуги, висота профілю d знаходиться у межах $20 \dots 30$ мм, при цьому профіль містить подовжні глухі вирізи на горизонтальній поверхні з обох кінців, а смуга виготовлена з листового прокату товщиною $5 \dots 10$ мм та має краї, які підігнуті у площині поперечного перерізу металевої арматури під кутом $0^\circ \dots 15^\circ$, при цьому відстань h між нижньою поверхнею смуги та ребром двограних кутів основи знаходиться у межах $5 \dots 12$ мм, а ширина G смуги складає $0,5 \dots 0,9 A$, де: A - ширина ліфтера, яка виконана відповідно до співвідношення $A = K \cdot D$, де: D - внутрішній діаметр барабана, а K - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,07$, при цьому висота H ліфтера виконана відповідно до співвідношення $H = K_1 \cdot D$, де D - внутрішній діаметр барабана, а K_1 - коефіцієнт, який дорівнює $0,025 \dots 0,075$.
2. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який відрізняється тим, що основа ліфтера містить ділянки, розташовані під кутом у межах $5^\circ \dots 10^\circ$ до горизонтальної площини.
3. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який відрізняється тим, що кут скосу α бічної поверхні ліфтера обраний у межах $10^\circ \dots 30^\circ$.
4. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який відрізняється тим, що кут скосу α_1 бічної поверхні ліфтера обраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
5. Ліфтер для кріплення плити барабанного млина за п. 1, який відрізняється тим, що висота поверхонь C скосу з бічних сторін ліфтера виконана відповідно до співвідношення $C = K_2 \cdot H$, де: H - висота ліфтера, а K_2 - коефіцієнт, який дорівнює $0,4 \dots 0,5$.
6. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п. 1, який відрізняється тим, що металева арматура з'єднана із брусом ліфтера способом вулканізації.
7. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п. 1, який відрізняється тим, що металева арматура може бути виготовлена способом лиття або способом штампування.