

1. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина, виконаний у вигляді бруса з еластичного матеріалу, переважно зносостійкої гуми, з металевою арматурою для встановлення кріпильних елементів, брус містить основу з прямолінійною ділянкою, який **відрізняється** тим, що металева арматура включає профіль П-подібного перерізу та смугу, причому профіль виготовлений з листового прокату товщиною 5...10 мм або швелера №№ 6,5...12 та розташований вище смуги, висота профілю d знаходиться у межах 20...30 мм, а смуга виготовлена з листового прокату товщиною 5...10 мм та містить отвори, у яких закріплені втулки з внутрішньою різьбою, встановлені під кутом α_2 , який знаходиться у межах $0^\circ \dots 15^\circ$, з можливістю їх сполучення з осями отворів у торцевій кришці барабанного млина, причому відстань L_2 між осями втулок дорівнює відстані між осями отворів у торцевій кришці барабанного млина, причому смуга має краї, які підігнуті у площині перпендикулярній довжині металевої арматури під кутом $0^\circ \dots 15^\circ$, при цьому відстань h між нижньою поверхнею смуги та прямолінійною ділянкою основи ліфтера знаходиться у межах 6...10 мм, а ширина G смуги дорівнює $0,6 \dots 0,85 A$, де: A - ширина ліфтера, яка виконана відповідно до співвідношення $A = K \cdot D_c$, де D_c - внутрішній діаметр торцевої стінки, а K - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,07$, при цьому висота H ліфтера виконана відповідно до співвідношення $H = H_1 \cdot D_c$, де D_c - внутрішній діаметр торцевої стінки, а K_1 - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,095$.
2. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що ширина прямолінійної ділянки основи ліфтера B складає $0,4 \dots 0,5 \cdot A$, де: A - ширина ліфтера.
3. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що основа ліфтера містить ділянки, розташовані під кутом у межах $5^\circ \dots 10^\circ$ до горизонтальної площини.
4. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут α скосу бічних поверхонь ліфтера обраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
5. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що висота поверхонь C скосу з бічних сторін ліфтера виконана відповідно до співвідношення $C = K_2 \cdot H$, де: H - висота ліфтера, а K_2 - коефіцієнт, який дорівнює $0,4 \dots 0,5$.
6. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за пп. 1, 8, який **відрізняється** тим, що кут α скосу бічних поверхонь ліфтера може бути виконаний різним з робочої й неробочої сторін.
7. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що ширина фаски b на передній торцевій поверхні ліфтера вибрана у межах $0,5 \dots 50$ мм, а кут фаски становить 45° .
8. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що кут скосу α_1 на задній торцевій поверхні ліфтера вибраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
9. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева арматура з'єднана із брусом ліфтера, переважно, способом вулканізації.
10. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева арматура може бути виготовлена способом лиття або способом штампування.