

Лифтер для крепления торцевой плиты барабанной мельницы выполнен в виде бруса из эластичного материала, преимущественно износостойкой резины, с металлической арматурой для установки крепежных элементов, брус содержит основание с прямолинейным участком. Металлическая арматура включает профиль П-образного сечения и полосу. Профиль изготовлен из листового проката толщиной 5 ... 10 мм или швеллера и расположен выше полосы. Высота профиля d находится в пределах 20 ... 30 мм, а полоса изготовлена из листового проката толщиной 5 ... 10 мм и содержит отверстия, в которых закреплены втулки с внутренней резьбой, установленные под углом α_2 , который находится в пределах 0° ... 15° , с возможностью их соединения с осями отверстий в торцевой крышке барабанной мельницы. Расстояние L_2 между осями втулок равно расстоянию между осями отверстий в торцевой крышке барабанной мельницы. Полоса имеет края, подогнутые в плоскости перпендикулярной длине металлической арматуры под углом 0° ... 15° . Расстояние h между нижней поверхностью полосы и прямолинейным участком основания лифтера находится в пределах 6 ... 10 мм, а ширина G полосы равна 0,6 ... 0,85 A . Высота H лифтера выполнена в соответствии с соотношением $H = H_1 \cdot D_c$.