

1. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина, виконаний у вигляді бруса з еластичного матеріалу, переважно зносостійкої гуми, з металевою арматурою для встановлення кріпильних елементів, брус містить основу з прямолінійною ділянкою, який відрізняється тим, що металева арматура включає профіль П-подібного перерізу та смугу, причому профіль виготовлений з листового прокату товщиною 5...10 мм або швелеру №№ 6,5...12 та розташований вище смуги, висота профілю d знаходиться у межах 20...30 мм, а смуга виготовлена з листового прокату товщиною 5...10 мм та містить отвори, у яких закріплені втулки з внутрішнім різьбленням, встановлені під кутом α_2 , який знаходиться у межах $0^\circ \dots 15^\circ$, з можливістю їх сполучення з осями отворів у торцевій кришці барабанного млина, причому відстань L_2 між осями втулок дорівнює відстані між осями отворів у торцевій кришці барабанного млина, причому смуга має краї, які підігнуті у площині перпендикулярній довжині металевої арматури під кутом $0^\circ \dots 15^\circ$, при цьому відстань h між нижньою поверхнею смуги та прямолінійною ділянкою основи ліфтера знаходиться у межах 6...10 мм, а ширина G смуги дорівнює $0,6 \dots 0,85 A$, де: A - ширина ліфтера, яка виконана відповідно до співвідношення $A = K \cdot D_c$, де D_c - внутрішній діаметр торцевої стінки, а K - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,07$, при цьому висота H ліфтера виконана відповідно до співвідношення $H = H_1 \cdot D_c$, де D_c - внутрішній діаметр торцевої стінки, а K_1 - коефіцієнт, який дорівнює $0,035 \dots 0,095$.
2. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що ширина прямолінійної ділянки основи ліфтера B складає $0,4 \dots 0,5 A$, де: A - ширина ліфтера.
3. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що основа ліфтера містить ділянки, розташовані під кутом у межах $5^\circ \dots 10^\circ$ до горизонтальної площини.
4. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що кут α скосу бічних поверхонь ліфтера обраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
5. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за пп.1, який відрізняється тим, що висота поверхонь C скосу з бічних сторін ліфтера виконана відповідно до співвідношення $C = K_2 \cdot H$, де: H - висота ліфтера, а K_2 - коефіцієнт, який дорівнює $0,4 \dots 0,5$.
6. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за пп.1,8, який відрізняється тим, що кут α скосу бічних поверхонь ліфтера може бути виконаний різним з робочої й неробочої сторін.
7. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що ширина фаски b на передній торцевій поверхні ліфтера обрано у межах $0,5 \dots 50$ мм, а кут фаски становить 45° .
8. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що кут скосу α_1 на задній торцевій поверхні ліфтера обраний у межах $0^\circ \dots 15^\circ$.
9. Ліфтер для кріплення торцевої плити барабанного млина за п.1, який відрізняється тим, що з'єднана із брусом ліфтера, переважно, способом вулканізації.
10. Ліфтер для кріплення плити барабана млина за п.1, який відрізняється тим, що металева арматура може бути виготовлена способом лиття або способом штампування.