

1. Елеватор барабанного млина, який містить модуль з еластомерного матеріалу та армуючий каркас, з'єднаний з модулем з еластомерного матеріалу методом вулканізації, який **відрізняється** тим, що модуль має форму двотаврового профілю в поперечному перерізі та містить основу, центральну стінку та упорну стінку, при цьому товщина шару (С) еластомерного матеріалу над металевою арматурою знаходиться у межах 40...80 мм, причому модуль з еластомерного матеріалу містить поглиблення на поверхнях основи, ширина (а) поглиблень знаходиться у межах 85...100 мм та довжина (l) поглиблень знаходиться у межах 70...90 мм, при цьому відстань (L) між поглибленнями відповідає співвідношенню  $L=(R-R_1)/\cos\alpha$ , де R і  $R_1$  - радіуси кола розташування кріпильних отворів в торцевій кришці,  $\alpha$  - кут нахилу опорної поверхні торцевої стінки млина, при цьому бічні поверхні основи містять з одного боку виступи з висотою (h) у межах 18...25 мм та шириною (b) у межах 25...35 мм та з іншого боку пази з висотою ( $h_1$ ) у межах 20...30 мм та шириною ( $b_1$ ) у межах 30...40 мм, причому опорна поверхня центральної стінки має поперечний переріз Т-подібної форми з виступами шириною (A) у межах 5...80 мм та містить металеві вставки, розташовані по довжині опорної поверхні.
2. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що упорна стінка елеватора виконана з еластомерного матеріалу товщиною (H) у межах 120...170 мм та містить армуючий каркас.
3. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково у металевому армуючому каркасі центральної стінки встановлені ребра жорсткості.