

1. Елеватор барабанного млина, який містить модуль з еластомерного матеріалу та армуючий каркас, з'єднаний з модулем з еластомерного матеріалу методом вулканізації, який відрізняється тим, що модуль має форму двотаврового профілю в поперечному перерізі та містить основу, центральну стінку, упорну стінку та жолоб розвантаження, при цьому товщина шару (С) еластомерного матеріалу над металевим каркасом знаходиться у межах 40...80 мм, причому модуль містить поглиблення на поверхнях основи, ширина (а) поглиблень знаходиться у межах 85...100 мм та довжина (l) поглиблень знаходиться у межах 70...90 мм, при цьому відстань (L) між поглибленнями відповідає співвідношенню $L=(R-R_1)/\cos\alpha$, де R і R_1 - радіуси кола розташування кріпильних отворів в торцевій кришці, α - кут нахилу опорної поверхні торцевої стінки млина, при цьому бічні поверхні основи і жолоба розвантаження містять з одного боку виступи з висотою (h) у межах 18...25 мм та шириною (b) у межах 25...35 мм та з іншого боку пази з висотою (h_1) у межах 20...30 мм та шириною (b_1) у межах 30...40 мм, опорна поверхня центральної стінки має поперечний переріз Т-подібної форми з виступами з шириною (A) у межах 5...80 мм та містить металеві вставки, розташовані по довжині опорної поверхні.
2. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що упорна стінка елеватора виконана з еластомерного матеріалу товщиною (H) у межах 120...170 мм та містить армуючий каркас.
3. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що армуючий каркас жолобу розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки зварюванням.
4. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що армуючий каркас жолобу розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки кріпильним з'єднанням.
5. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що додатково у металевому армуючому каркасі центральної стінки встановлені ребра жорсткості.