

1. Елеватор барабанного млина, який містить модуль з еластомерного матеріалу та армуючий каркас, з'єднаний з модулем з еластомерного матеріалу методом вулканізації, який **відрізняється** тим, що модуль має форму двотаврового профілю в поперечному перерізі та містить основу, центральну стінку, упорну стінку, при цьому модуль виконано мінімально з двох частин, товщина шару (С) еластомерного матеріалу над металевою арматурою знаходиться у межах 40...80 мм, а модуль з еластомерного матеріалу містить поглиблення на поверхнях основи, ширина (а) поглиблень знаходиться у межах 85... 100 мм та довжина (І) поглиблень знаходиться у межах 70...90 мм, при цьому відстань (L) між поглибленнями відповідає співвідношенню  $L=(R-R_1)/\cos\alpha$ , де R і  $R_1$  - радіуси кола розташування кріпильних отворів в торцевій кришці,  $\alpha$  - кут нахилу опорної поверхні торцевої стінки млина, при цьому бічні поверхні основи містять з одного боку виступи з висотою (h) у межах 18...25 мм та шириною (b) у межах 25...35 мм та з іншого боку пази з висотою ( $h_1$ ) у межах 20...30 мм та шириною ( $b_1$ ) у межах 30...40 мм, причому опорна поверхня центральної стінки має поперечний переріз Т-подібної форми з виступами шириною (А) у межах 5...80 мм та містить металеві вставки, розташовані по довжині опорної поверхні.
2. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково містить жолоб розвантаження, сполучений з центральною стінкою модуля.
3. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що упорна стінка елеватора виконана з еластомерного матеріалу товщиною (Н) у межах 120...200 мм та містить армуючий каркас.
4. Елеватор барабанного млина за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що бічні поверхні розвантажувального пристрою містять з одного боку виступи та з іншого боку пази з висотою та шириною, аналогічними висоті та ширині виступів та пазів основи.
5. Елеватор барабанного млина за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що армуючий каркас жолоба розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки зварюванням.
6. Елеватор барабанного млина за пп. 1, 2, який **відрізняється** тим, що армуючий каркас жолоба розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки кріпильним з'єднанням.
7. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що упорна стінка містить поглиблення, розташовані радіально.
8. Елеватор барабанного млина за п. 1, який **відрізняється** тим, що додатково у металевому армуючому каркасі центральної стінки встановлені ребра жорсткості.