

1. Елеватор барабанного млина, який містить модуль з еластомірного матеріалу та армуючий каркас, з'єднаний з модулем з еластомірного матеріалу методом вулканізації, який відрізняється тим, що модуль має форму двотаврового профілю в поперечному перерізі та містить основу, центральну стінку, упорну стінку, при цьому модуль виконано мінімально з двох частин, товщина шару (С) еластомерного матеріалу над металевою арматурою знаходиться у межах 40...80 мм, а модуль з еластомерного матеріалу містить поглиблення на поверхнях основи, ширина (а) поглиблень знаходиться у межах 85... 100 мм та довжина (І) поглиблень знаходиться у межах 70...90 мм, при цьому відстань (L) між поглибленнями відповідає співвідношенню $L=(R-R_1)/\cos\alpha$, де R і R_1 - радіуси кола розташування кріпильних отворів в торцевій кришці, α - кут нахилу опорної поверхні торцевої стінки млина, при цьому бічні поверхні основи містять з одного боку виступи з висотою (h) у межах 18...25 мм та шириною (b) у межах 25...35 мм та з іншого боку пази з висотою (h_1) у межах 20...30 мм та шириною (b_1) у межах 30...40 мм, причому опорна поверхня центральної стінки має поперечний переріз Т-подібної форми з виступами шириною (A) у межах 5...80 мм та містить металеві вставки, розташовані по довжині опорної поверхні.
2. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що додатково містить жолоб розвантаження, сполучений з центральною стінкою модуля.
3. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що упорна стінка елеватора виконана з еластомерного матеріалу товщиною (H) у межах 120...200 мм та містить армуючий каркас.
4. Елеватор барабанного млину за п. 1, 2, який відрізняється тим, що бічні поверхні розвантажувального пристрою містять з одного боку виступи з та з іншого боку пази з висотою та шириною, аналогічним висоті та ширині виступів та пазів основи.
5. Елеватор барабанного млину за п. 1, 2, який відрізняється тим, що армуючий каркас жолобу розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки зварюванням.
6. Елеватор барабанного млину за п. 1, 2, який відрізняється тим, що армуючий каркас жолобу розвантаження з'єднаний з армуючим каркасом центральної стінки кріпильним з'єднанням.
7. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що упорна стінка містить поглиблення, розташовані радіально.
8. Елеватор барабанного млину за п. 1, який відрізняється тим, що додатково у металевому армуючому каркасі центральної стінки встановлені ребра жорсткості.